



## 特長

携帯式のハイパワー ニブラー。

操作は簡単で、特別な技術を必要とせずに高品質な切断作業が可能です。

90°に曲げたワークも切断することが出来ます。

溶接した箇所や2枚重ねの部分も切断可能です。

切断方向はツールの向きを変えることにより

4方向(前後左右)に変えられます。

切り屑は下方へ自然に排除されます。

ニブリング(パンチング)出来る材質であれば

早く安全に切断することが出来ます。

刃物は再研磨が可能で交換も簡単です。

切断部や切断ラインが見やすい設計になっているため、

定規やケガキ線に合せての加工が容易です。

2段変速ギヤにて作業に合せた加工速度が得られます。

モータは二重絶縁構造で安全です。



平板の切断



角パイプの切断

## 仕様

(1.ギヤ / 2.ギヤ)

最大切断板厚	軟鋼 鉄 (SPCC)	(400N/mm <sup>2</sup> )	mm	10 / 8
	ステンレス 硬鋼板など	(600N/mm <sup>2</sup> )	mm	7 / 5
	特殊硬鋼板 ばね鋼など	(800N/mm <sup>2</sup> )	mm	5 / 4
	アルミニウム (A5052)	(250N/mm <sup>2</sup> )	mm	12 / 10
切断速度			m/分	1.0 / 1.6
最小切断半径			mmR	400
中 抜 下 穴			mm	75
負荷ストローク			/分	230 / 370
定格消費電力			W	2000
重 量			Kg	14.7

仕様や外観は予告なく変更することがあります

## 株式会社 サンワ

## ご用命は

本 社 ・ 工 場 東京都西多摩郡瑞穂町殿ヶ谷 559  
〒190-1212 TEL 042-557-7801 FAX 042-557-7750

大 阪 営 業 所 大阪市東淀川区東中島 4-2-7  
〒533-0033 スペース・ライフ新大阪 101  
TEL 06-6325-1005 FAX 06-6325-1128

関 東 営 業 所 千葉県船橋市上山町 1-105  
〒273-0046 TEL 047-338-6641 FAX 047-337-6604

名 古 屋 駐 在 所 名古屋市東区白壁 3-16-16  
〒461-0011 コート白壁 102  
TEL 052-934-0180 FAX 052-934-0183